

**„Zakup, dostawa oraz montaż wyposażenia niemedycznego dla nowego obiektu  
Ars Medical Sp. z o.o. w Pile”**

***OPIS TECHNICZNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA***

Wykonawcy mogą zaproponować oferty równoważne. Wykonawcy mogą przedstawić oferty z rozwiązaniami równoważnymi o takich samych parametrach lub o parametrach przewyższających. Obowiązkiem Wykonawcy jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów: standardowej płyty laminowanej, folii, lakierowania,
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane w opisie technicznym.
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 2%,

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-2% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lamy recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby

wykonawca wraz z ofertą załączył, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów.

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 5.1), Zamawiający wymaga:

1. Producenci Mebli Biurowych powinni posiadać: CERTYFIKAT JAKOŚCI: ISO 9001:2008 oraz wdrożony (ważny) , certyfikowany system zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001. atest higieniczności na kleje używane do wąskich krawędzi oraz inne certyfikaty, atesty i zaświadczenia potwierdzające, że dostarczone produkty odpowiadają wymaganiom określonym w specyfikacji do zamówienia. Materiały drewnopochodne; płyta wiórowa trójwarstwowa o klasie higieniczności E1 lub równoważna

Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty, atesty i opinie . Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

2. Producent krzeseł ma posiadać certyfikat Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2008 z zakresu projektowania, produkcji, sprzedaży i serwisu mebli biurowych i ich komponentów. Do ofert należy dołączyć oświadczenie producenta.

- wymaga się dołączenia próbki tkaniny o wymiarach 20 x 20 z oświadczeniem producenta o parametrach tkaniny

- gwarancja minimum 2 lata będąca Ramową Gwarancją Producenta. Dołączenie gwarancji podpisane przez producenta jak ramowej.

- atesty wytrzymałościowe, atesty, certyfikaty podpisane „ za zgodność z oryginałem” nie mogą być starsze niż 7 dni.

Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

3. Dla potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp. Do ofert należy dołączyć próbkę płyty grubości 25mm oklejonej listwą ABS w technologii bezspoinowej formatu A4

4. W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych zamawiający przed podpisaniem umowy może zażądać konfrontację następujących gotowych mebli wykonanych zgodnie z wymaganiami: - SWIZ (opis przedmiotu zamówienia), z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia. Wymaga się, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie. Zaleca się aby, meble wykonane były we wskazanej przez Zamawiającego kolorystyce.

Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości i gęstości:

Min. 8 mm: 740-680 kg /m<sup>3</sup>. Obrzeże płyt ABS gr 2mm wykonane w technologii bezspoinowej ( dopasowane do koloru płyty )

Min. 18 mm: 670-640 kg/m<sup>3</sup>. Obrzeże płyt ABS gr 2mm wykonane w technologii bezspoinowej ( dopasowane do koloru płyty )

Min. 25 mm: 640-625 kg /m<sup>3</sup>. Obrzeże płyt ABS gr 2mm wykonane w technologii bezspoinowej ( dopasowane do koloru płyty )

Dane zgodne wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014

Kolorystyka mebli : Do ustalenia z zamawiającym, zgodnie z paletą kolorystyczną oferenta.

## I. BIURKA

### 1. BIURKA, STOŁY

#### 1.1. BLATY

Wszystkie blaty wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubości 25mm pokrytej obustronnie melaminą . Blaty powierzchni roboczych powinny posiadać klasę o podwyższonej ścieralności minimum B3 wg normy EN 14322 – potwierdzony odpowiednim dokumentem.

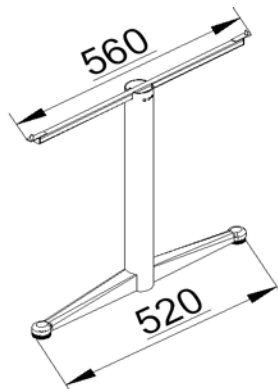
Blaty biurek/stołów itp. wykonane w technologii bezspoinowej, charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 2,8N/mm<sup>2</sup> wg normy PN-EN319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

## 1.2. STELAŻ DO BIUREK:

### 1.2.1. Stelaż do biurek o szerokości 1000 i 1200 mm.

- Stelaż metalowy, dwukrotnie malowany proszkowo w kolorze do uzgodnienia z zamawiającym, składający się z nóg rurowych o średnicy 70 mm wyposażonych w odlewane aluminiowe stopy dolne ze stopkami do regulacji poziomu (~15 mm). Nogi połączone ze sobą metalową podłużnicą o przekroju prostokątnym (60x40).

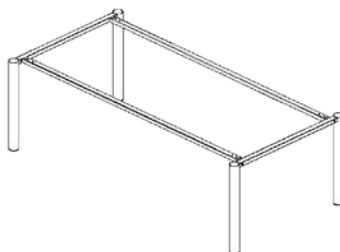
Noga do biurka  
gł. 60 cm



- Błat połączony ze stelażem za pomocą wspornika montowanego do nogi. Montaż blatu do wspornika przy pomocy połączeń rozłącznych (metalowe mufy osadzone na stałe w płycie blatu)) dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia
- Stelaża zapewniający stałą wysokość blatu roboczego 73,5 cm
- Blendy (osłony na nogi) wykonane z perforowanej blachy stalowej w kolorze stelaża (do uzgodnienia z zamawiającym), średnica otworu 4mm.

### 1.2.2. Stelaż do biurek o szerokości 1500 i 1600 mm.

stelaż metalowy spawano-skręcany, dwukrotnie malowany proszkowo w kolorze do uzgodnienia z zamawiającym, oparty na nogach rurowych o średnicy 50 mm połączonych na stałe poprzeczką w ramkę, ramki (każda ma dwie nogi) połączone są ze sobą przy pomocy metalowych podłużnic (30x30) poprowadzonych wzdłuż krawędzi, pod powierzchnią blatu roboczego, blat przykręcony bezpośrednio do podłużnic,



Nogi mają być zaopatrzone w stopki z tworzywa sztucznego, które posiadają regulację poziomu w zakresie minimum 15 mm. Należy dołączyć sprawozdanie z badań powłok lakierniczych ze stelaż

jest pokryty podwójny lakierem potwierdzający podwyższoną odporność na ścieranie - dołączyć atest na zwiększoną wytrzymałość

## II. SZAFY

### 2.1. SZAFY, REGAŁY AKTOWE OTWARTE I SZAFY UBRANIOWE,

Elementy składowe mebli do przechowywania charakteryzujące się: odpornością na odrywanie obrzeża nie mniejszą niż 3,5N/mm<sup>2</sup> wg normy PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2014, odpornością na działanie wody po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/5 oraz odpornością na ciepło kontaktowe po 24 godzinach wg IOS – MAT – 066 p.2.1 F (R1) nie mniejszą niż 5 wg skali IOS – TM – 0002/6. Wyniki muszą być poparte sprawozdaniami z badań wykonanych przez niezależną jednostkę uprawnioną do tego, to jest posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji (PCA). W przypadku sprawozdań wystawionych przez podmiot mający siedzibę w innym państwie członkowskim Europejskiego Obszaru Gospodarczego, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.

#### 2.1.1. KORPUSY

- Boki : płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Konstrukcja wieńcowa. Boki oklejone PVC 2 mm z czterech stron.
- Plecy: wpuszczane w boki i wieńce, użytkowe (w kolorze boków) z płyty wiórowej trzywarstwowej o grubościach 8 mm i 18mm (regały otwarte na książki) - pokrytej obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Płaszczyzna pleców cofnięta w stosunku do boków o 10 mm.
- Wieniec dolny i górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 25 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2mm z czterech stron.
- Korpusy sklejane fabrycznie w całość w prasach, na zautomatyzowanej linii do montażu i pakowania szaf.

#### 2.1.2. FRONTY

- Fronty wykonane z płyty wiórowej trzywarstwowej pokrytej obustronnie melaminą o grubości 18 mm.. Klasa higieniczności E1. Fronty oklejone PVC 2 mm z czterech stron.
- Szafa ubraniowo – aktowa: Wnętrze szafy podzielone za pomocą pionowej przegrody w stosunku 2:1 (szersza część ubraniowa, węższa aktowa). Część przeznaczona na wieszanie ubrań z wysuwającym wieszakiem, nad nim półka o szerokości szafy. W części aktowej miejsce na 5

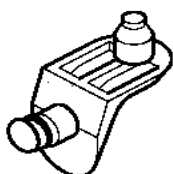
rzędów segregatorów + 1 rząd nad częścią ubraniową. Drzwi dwuskrzydłowe, pełnej wysokości. Pozostałe zgodnie z technologią jak w opisie ogólnym dotyczącym szaf.

- Szafa ubraniowa: Wnętrze szafy w całości przeznaczona na ubrania wiszące. Drzwi dwuskrzydłowe, pełnej wysokości. Pozostałe zgodnie z technologią jak w opisie ogólnym dotyczącym szaf.
- podzielona na część aktową z półkami i część ubraniową. Szafa wyposażona w wysuwany wieszak na ubrania.
- Do montażu drzwi zastosowano samodomykające zawiasy puszkowe pozwalające na szybki montaż drzwi bez użycia narzędzi (clip). Gwarantowana wytrzymałość zawiasów nie mniej niż - 80 tys. cykli.



### 2.1.3. PÓŁKI

- Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym (System typu Secura), uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie.



Podpórka półki - Secura

- Regulacja wysokości półek co 3 cm. Dodatkowo w każdej szafie o wysokości powyżej 20H minimum 1 półka konstrukcyjna mocowana za pomocą złączy metalowo-plastikowych w celu zwiększenia sztywności korpusu.
- Półki wykonane są z płyty wiórowej trzywarstwowej występujące w dwóch grubościach w zależności od długości półki:
  - 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1 – dla szaf o szerokości poniżej 998 mm.
  - 25 mm - pokrytej obustronnie melaminą. . Klasa higieniczności E1 (szafy aktowe szerokości 998 mm i żaluzjowe szer. 1200 mm)
- Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

### 2.1.4. OKUCIA

- Szafy aktowe i ubraniowe wyposażone w zamek typu baskwilowy dwupunktowy z dwoma kluczykami w tym jeden składany.



- W szafach ubraniowych wysuwany poprzecznie drążek ubraniowy.

Zamawiający wymaga aby system szaf posiadał certyfikat wydany przez niezależne laboratorium akredytowane, stwierdzający zgodność z europejskimi normami: EN-14073-2:2004, EN-14073-3:2004, EN-14073:2004, ZEK 01.4-08/11.11 oraz DIN Fachbericht 147/01.06 w zakresie wymiarów, stateczności, wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.

### III. KONTENER CZTERO SZUFLADOWY NA KÓŁKACH

#### 3.1. KORPUSY

- Boki : płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1.
- Plecy: wpuszczane w boki z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1.
- Wieniec górny: płyta wiórowa trzywarstwowa o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą.. Klasa higieniczności E1. Wieniec górny mocowany na złącza mimośrodowe. Podwyższona odporność na ścieranie B3.
- Wieniec dolny składa się z dwóch elementów wyposażonych w zależności od wysokości w 4 stopki lub 4 kółka zapewniające poziomowanie od wewnątrz kontenera w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2 mm z czterech stron.
- Korpus sklejan fabrycznie na prasie w całości.

#### 3.2. FRONTY

Fronty są wykonywane z płyty melaminowej o gr. 18 mm,  
Kolor do uzgodnienia z zamawiającym.

#### 3.3. WKŁADY

Szuflady do kontenerów mają być:

- Kontener cztero-szufladowy z cichym domykiem w tym u góry tzw. piórnik, wyposażony jest w szuflady plastikowe oraz uchwyty relingowe o rozstawie minimum 96 mm.
- Kontenery wyposażone są w centralny zamek blokujący wszystkie szuflady jednocześnie.

Zamawiający wymaga aby kontenery posiadał certyfikat wydany przez niezależne laboratorium akredytowane, stwierdzające zgodność z europejskimi normami: EN-14073-2:2004, EN-14073-3:2004, EN-14074:2004, w zakresie wymiarów, stateczności, wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych. Nie dopuszcza się oświadczenia producenta mebli.

#### IV. FOTEL OBROTOWY Z SIŁOWNIKIEM GAZOWYM

wys. siedziska 43 do 52cm, głęb. siedziska 45cm (+/-0,5), szer. siedziska 48cm (+/-0,5), ogólna wysokość 100 do 116cm, ogólna głębokość 64cm (+/-0,5), ogólna szerokość 66cm (+/-0,5).

- Krzesło obrotowe z podłokietnikami z tworzywa w kolorach do uzgodnienia z zamawiającym odpornymi na uszkodzenia i zadrapania, regulowanymi na wysokość zakresie min. 75 mm.
- Krzesło wyposażone w siłownik gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie min. 90 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska z możliwością ustawiania ich w 4 pozycjach i możliwością regulacji siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała.
- Wyprofilowane siedzisko z polipropylenu PP o zwiększonej wytrzymałości z dodatkowym uźebrowaniem w części spodniej dającej większą elastyczność siedziska z tapicerowaną poduszką z pianki poliuretanowej typ wylewany o wysokich walorach użytkowych, o grubości min 40 mm z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej.
- Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszania ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszek siedziska.
- Oparcie z profilowanego tworzywa w dostępnej kolorystyce minimum 4 kolorów, w tym ciemno grafitowy oraz pomarańczowy, z trójkątnymi otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika. Kolorystyka tworzywa do ustalenia z inwestorem na etapie realizacji.
- Oparcie z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 75 mm.
  
- Podstawa pięcioramienna o średnicy min. 620 mm wykonana z aluminium, malowana proszkowo w kolorze do uzgodnienia z zamawiającym, wyposażona w podwójne rolki samohamowne do podłóg twardych. Mechanizm regulacji wysokości siedziska, pochylenia i wysokości oparcia oraz wysokości podłokietników powinny być łatwo dostępne i proste w obsłudze i tak usytuowane, aby regulację można było wykonać w pozycji siedzącej.
- Tkanina o odporności na ścieranie min. 300.000 cykli Martindale'a, . Kolorystyka do wyboru z palety kolorystycznej zawierającej min. 10 próbek, w tym trzy różne kolory szarości, kolorystyka do akceptacji przez inwestora.
- Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:
  - a) pozytywną opinię właściwości ergonomiczno - fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MpiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148, poz 973)
  - b) atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
  - c) atest wytrzymałości zgodnie z obowiązującymi normami dla podstawy krzesła - krzyżak
  - d) atest z badań wytrzymałości tapicerki na ścieranie min 300000 cykli.
  - e) Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, OHSAS 18001, PN-N 18001, ISO 14001 dla producenta foteli i krzesel – do dokumentacji należy dołączyć kopię



dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

## V. KRZESŁA GOŚCINNE

wysokość całkowita ok. 85 cm, wysokość siedziska ok. 48 cm, szerokość siedziska 43 cm, wysokość oparcia 40 cm

- Podstawę stanowią dwie nogi w kształcie odwróconej litery „V” o rozstawie 47 cm. Przekrój poprzeczny nogi w kształcie czworokąta z zaokrąglonymi kątami oraz dwoma wypukłymi bokami. Nogi zbieżące się ku dołowi. Nogi wykończone nakładanymi stopkami z tworzywa w kolorze czarnym, o wysokich parametrach odporności na uszkodzenia i zmianę wybarwienia. Stopki do podłóg twardych.
- Nogi połączone niezależnym wypukłym eliptycznym elementem poziomym o wym 46 x 14 x 2 cm dopasowanym swoim kształtem tak, aby zapewnić sztywność konstrukcji. Wszystkie elementy wykonane jako samodzielne odlewy ze stopu aluminium AL. 226 (EN-AC 46 00) metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego. Całość stanowić ma stabilną, sztywną podstawę z 4 punktami podparcia.
- Postawa mocowana do siedziska za pośrednictwem dopasowanego obrysem do podstawy elementu z tworzywa w 4 punktach. Element ten ma stanowić jednocześnie specjalne dystanse z tworzywa zabezpieczające przed uszkodzeniami w trakcie sztaplowania.
- Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej o grubości 1 cm., pokrytej laminatem HPL w kolorze uzgodnionym z zamawiającym. Sklejka wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m<sup>3</sup>, z oszlifowanymi krawędziami i kantami dodatkowo owoskowanymi, o zwiększonej odporności na uszkodzenia.
- Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała.
- Krzesło ma posiadać możliwość łączenia w ciągi. Elementem spajającym krzesła jest łącznik, łączący ze sobą szeregowo krzesła, wykonany z elastycznego tworzywa. System łączenia ma wiązać krzesła w stabilne ciągi.
- Krzesło musi posiadać: Atest badań wytrzymałościowych w zakresie bezpieczeństwa użytkowania dotyczących wytrzymałości, trwałości, stateczności, i bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami:  
PN-EN 13761:2004

PN-EN 1022:2005

Atest odporności na zapalenie dotyczący sklejki, wykonany zgodnie z obowiązującymi normami:

PN-EN 1021-1:2007

PN-EN 1021-2:2007

Wykonawca dołączy do oferty Certyfikat ISO 9001, OHSAS 18001, PN-N 18001, ISO 14001 dla producenta foteli i krzeseł – do dokumentacji należy dołączyć kopię dokumentu potwierdzającą spełnienie wymogu Zintegrowanego Systemu Zarządzania w normach ISO 9001, ISO 14001 obejmującego: Projektowanie, Produkcję, Sprzedaż i Serwis Foteli Biurowych.

## VI. SOFY TRZY OSOBOWE I FOTELE

Kanapa trzy osobowa z bokami na płozie w funkcją spania

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 1880 mm
- Szerokość oparcia 1880 mm
- Wysokość kanapy 790 mm
- Głębokość siedziska 500 mm
- Wysokość siedziska 410 mm
- Wysokość oparcia 380 mm
- Szerokość całkowita 2120 mm
- Głębokość całkowita 820 mm
- Elementy boków o szerokości 120 mm

Kanapy powinny posiadać:

- Szkielet kanapy wykonany na bazie sklejki i płyty wiórowej i drewnianych listew
- Oparcie posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są gumowe pasy tapicerskie
- Siedzisko posiada ramową drewnianą konstrukcję na której rozpięte są sprężyny faliste
- Nie dopuszcza się braku sprężyn w siedzisku.
- Elementy boczne opadające do przodu.
- Elementy boczne o mniejszej głębokości niż fotel.
- Tapicerka elementów bocznych zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.
- Stelaż o kształcie płozy wykonany z kształtownika o profilu 40mm x 5 mm o długości 725 mm i wysokości 125 mm
- Płozy montowane do elementów bocznych
- Funkcja spania
- Skrzynia na pościel

- Kolor obicia do uzgodnienia z zamawiającym

#### Fotele

- Wymiary w800/s800/g850 mm
- Kolor obicia do uzgodnienia z zamawiającym
- Design foteli odpowiadający kanapom

Kanapy i fotele tapicerowane materiałem o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 100.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007 ( EN ISO 12947-1+2)
- Odporność na pilling 5 ( EN ISO 105-X12)
- Odporność na światło >5 (EN ISO 105 B 02 )
- Skład : powłoka PU 100% , nośnik 65% poliester i 35% bawełna
- Gramatura 435 g/m2 +/- 5%

Wymagane wyniki badań zgodności z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2008 , EN 12520:2010 , PN-EN 1730:2002 , PN-EN 12521:2009 1376 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .

Wymaga się aby producent kanapy i fotele posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

## VI. DWUDRZWIOWA METALOWA SZAFA UBRANIOWA

Dwudrzwiowa szafa ubraniowa na nóżkach (regulowanych w zakresie 10mm. Szafa wyposażona jest w plastikowy drążek, wieszaki ubraniowe, haczyk na ręcznik lusterko oraz samoprzylepny plastikowy wizytownik. Światło pomiędzy półką wewnętrzną a wieńcem 300 mm. Wszystkie elementy szafy wykonane z blachy 0,5 mm. Nogi z blachy ocynkowanej gr.1,5 mm ze stopką regulacyjną. Szafa o wymiarach szerokość 600 głębokość 500 wysokość H1940.

## VII. WIESZAKI UBRANIOWE STOJĄCE

Wieszak na odzież z uchwytem na parasole powinien posiadać

- wysokość całkowita 1750 mm

- szerokość całkowita 450 mm

Wieszak musi posiadać:

- Modułową rozkładaną budowę w tym 3 częściowa rura stelaża
  - Stelaż wieszaka z chromowanej rury stalowej malowanej o średnicy 60 mm
  - Podstawa plastikowa talerzowa w kolorze uzgodnionym z zamawiającym krawędzią zapobiegającą ociekaniu wody z parasola
  - W dolnej części rury stelaża plastikowy uchwyt o kształcie obręczy z czterema otworami do umieszczenia parasoli
  - Korona wieszaka plastikowa w kolorze uzgodnionym z zamawiającym pięcioramienna
  - Każde ramię posiada w dolnej części haczyk na odzież

## VIII. MEBLE KUCHENNE (szafki dolna i wiszące o szerokościach 450, 600, 800, 900 mm)

Szafki dolne o głębokości 58 mm- płyta korpusowa obustronnie laminowana o grubości 18 mm, oklejona pcv 0,8 mm .

Szafki na regulowanych nóżkach 150 mm z cokołem o grubości 18 mm z płyty korpusowej, wyposażony w gumową uszczelkę.

Szuflady i w systemie tandembox o głębokości 500 mm:

- system pełnego wysuwu z rolką sterującą
- wysokość boku 83 mm
- element jezdny z walcami wykonanymi z bardzo trwałego tworzywa
- boki szuflady ze stali, lakierowane proszkowo w kolorze szarym (RAL 9006)
- obciążenie dynamiczne 30 kg i 50 kg
- system samodomykania
- system krytych prowadnic.

Zawiasy firmy typu Clip-Top do których zamontowane są domykacze (ciche domknięcie drzwi).

Blaty grubości 28 mm pokryte laminatem, odpornym na działanie występujących w kuchni substancji chemicznych oraz podwyższonej temperatury.

Szafki stojące wykończone blatem jednolitym bez spoinowania.

Wąskie płaszczyzny wykończone są 3 mm doklejką polipropylenową PP (wg. najnowszych trendów prosto ścięte bez zaoblenia). Fronty wykonane z płyty laminowanej o grubości 18 mm oklejona pcv 2mm w kolorze uzgodnionym z zamawiającym.

Półki w szafkach mocowane na bolcach z możliwością regulacji wykonane z płyty korpusowej.

Uchwyty metalowe relingowe w kolorze uzgodnionym z zamawiającym. Tylne ścianki płyta hdf.

Kolorystyka mebli: do ustalenia z zamawiającym

**Dokładne zestawienie ilościowe zamawianego asortymentu znajduje się Załączniku numer 1 (formularz ofertowy) do Ogłoszenia.**

**Wymagane jest, aby oferenci do dnia składania ofert czyli do 20.03.2015r. do godziny 10:00 zaprezentowali Zamawiającemu w jego siedzibie trzy wybrane produkty:**

- **Kontener cztero-szufladowy, otwieranie bez uchwytowe na kółkach,**
- **Fotel obrotowy z silownikiem gazowym,**
- **Krzesło gościnne.**