

OPIS WYMAGANYCH PARAMETRÓW TECHNICZNYCH Wytyczne do systemu rejestracji procesów mycia dezynfekcji i sterylizacji i wsadów

L.p.	Opis parametru	Parametr wymagany	Parametr oferowany
1	System o budowie modułowej otwartej umożliwiającej późniejszą rozbudowę o nowe stanowiska robocze oraz nowe funkcje. Połączenie z oprogramowaniem do REJESTRACJI PROCESÓW MYJNI I WSADÓW oraz REJESTRACJI PROCESÓW STERYLIZACJI I WSADÓW.	Tak	
2	System powinien używać bazy danych posiadanej przez Zamawiającego - ORACLE	Tak	
3	System powinien być zintegrowany z oprogramowaniem posiadanym przez Zamawiającego Eskulap oraz Impuls (integracja ze strony oferowanego systemu)	Tak	
4	Zakres integracji obejmuje wymianę informacji pomiędzy oprogramowaniami w celu: 1.przekazywania informacji do systemu o bieżących kosztach mediów, oraz kosztach obsługi sterylizatorni (koszty osobowe, oświetlenie, media, itd.) 2.przekazywania informacji do systemu dotyczących materiałów pobieranych z magazynu przez Centralną Sterylizatornię (z cenami jednostkowymi) 3.przekazywania informacji do systemu dotyczącej pracowników zatrudnionych w Centralnej Sterylizatorni oraz klientach i oddziałach szpitalnych 4.przekazywania informacji z systemu dotyczące identyfikacji wyprodukowanych narzędzi (nazwa, nr) wraz z datą ważności 5.przekazywania informacji z systemu dotyczących kosztów bieżących produkcji narzędzi w rozbiciu na poszczególne pakiety oraz na odbiorców	Tak	

	6.przekazywania informacji dotyczącej cen wyliczanych przez moduł kosztów systemu produkowanych narzędzi 7.przekazywania z systemu bilingów dotyczących poszczególnych odbiorców 8.przekazywania z systemu danych pakietu do modułu obsługi zabiegów systemu szpitalnego		
5	Tworzenie własnych zapytań/reguł w oprogramowaniu, mających na celu potwierdzenie spełnienia określonych procedur obowiązujących w procesie sterylizacji przez pracujący personel, na które odpowiedzi są rejestrowane w oprogramowaniu (po zweryfikowaniu, program powinien umożliwiać dalsze prowadzenie prac bądź też je blokować).	Tak	
6	Obsługa oprogramowania w języku polskim, komunikaty wyświetlane na ekranach systemu w języku polskim.	Tak	
7	Zdalna pomoc dla użytkowników (zdalny pulpit)	Tak	
8	Oprogramowanie ma być przystosowane do stosowania równolegle trzech metod wprowadzania danych przez pracowników obsługujących sterylizatory - przy pomocy ekranów dotykowych, - skanerów - myszy i klawiatury	Tak	
9	Przedstawienie informacji w postaci dźwiękowej istotnych informacji dotyczących artykułów oraz ich obróbki. (sygnały ostrzegawcze)	Tak	
10	Praca personelu wymagająca logowania personelu, a zakres uprawnień i wykonywane zadania archiwizowane z uwzględnieniem daty i godziny ich wykonania	Tak	
11	System rejestrujący procesy obróbki narzędzi i sprzętu w obrębie Centralnej Sterylizatorni z przypisaniem wykonywanych czynności do personelu fizycznie go wykonującego	Tak	
12	System umożliwiający archiwizowanie danych oraz ich odtwarzanie	Tak	
13	Budowa umożliwiająca dalszą automatyczną pracę bez konieczności wprowadzania danych ręcznie w przypadku awarii hardwer'a bez użycia aplikacji administracyjnej	Tak	
14	Oznakowanie tac narzędziowych i kontenerów narzędziowych pozwalające na identyfikację narzędzi na etapie ich obróbki w Centralnej Sterylizatorni	Tak	

15	Automatyczne generowanie (format A4) protokołów przyjęć i wydań materiału poddawanego obróbce w Centralnej Sterylizatorni	Tak	
16	Dokumentacja przyjęcia materiału do Centralnej Sterylizatorni, dokumentacja wydania na zewnątrz oraz praca na stanowiskach w oparciu o używanie skanerów kodów kreskowych	Tak	
17	Tworzenie bilingu do faktur dla odbiorców Zamawiającego w oparciu o automatycznie wyliczane w systemie kosztów obróbki danych narzędzi	Tak	
18	Wyliczanie kosztów uwzględniające: amortyzację, koszty mycia i dezynfekcji w zależności od wielkości pakietu, koszty sterylizacji w zależności od wielkości pakietu, koszty materiałów opakowaniowych zewnętrznych i wewnętrznych, koszty testów, koszty czasu obróbki osobowej.	Tak	
19	Eliminacja błędu wydania nie wysterylizowanych, przeterminowanych lub obarczonych błędem artykułów do odbiorcy	Tak	
20	Przedstawianie w postaci zdjęć wyglądu danych narzędzi czy ułożenia zestawów, w tym przedstawienie krótkich filmów dotyczących procedury obróbki (np. przygotowania do sterylizacji)	Tak	
21	Możliwość użycia wszystkich polskich znaków diakrytycznych we wprowadzanych nazwach przedmiotów, które wykorzystuje system i drukowanych na etykietach	Tak	
22	Budowa systemu umożliwiająca dalszą automatyczną pracę bez konieczności wprowadzania danych ręcznie w przypadku awarii hardwer'a, bez użycia aplikacji administracyjnej. Dodatkowo system ma zawierać system pracy ręcznej umożliwiający pracę w przypadku awarii ulokowany w aplikacji administracyjnej	Tak	
23	Monitorowanie temperatury, ciśnienia i wilgotności w trzech strefach technologicznych Centralnej Sterylizatorni oraz ich prezentacja na ekranie komputera administratora. System alarmów informujący o niewłaściwych wielkościach Rejestracja w bezpiecznej formie.	Tak	
26	Pobieranie materiałów zużywalnych z magazynu Centralnej Sterylizatorni wg kolejki FIFO.	Tak	

27	Możliwość tworzenia cennika produktów w oparciu o ekwiwalentne koszty materiałów oraz koszty procesów technologicznych i koszty godzinowe pracy sterylizatorni, uwzględnianie objętości narzędzi.	Tak	
28	Możliwość wyliczania bieżących kosztów produktów w oparciu o ekwiwalentne koszty materiałów oraz koszty procesów (uwzględniające rzeczywisty stan załadowania maszyn).	Tak	
29	System posiada możliwość skanowania kodów 2D DPM w celu kontroli i weryfikacji składów zestawów. Oprogramowanie umożliwia weryfikację podczas pakowania.	Tak	
30	System zachowuje wersjonowanie narzędzi w zależności od zmian wprowadzonych w składzie czy technologii produkcji.	Tak	
31	Instalacja systemu na serwerze Zamawiającego	Tak	